



TWIN 220B-F

Congélateur de supermarché noir

Caractéristiques du produit

- Congélateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire



Installation en îlot



Tablette en option

Congélateur de supermarché permettant de gagner de la place au sol

La gamme TWIN, avec son double système de réfrigération, présente une conception innovante. Cela permet de réduire l'emprise au sol et les coûts de fonctionnement, tout en améliorant la fiabilité. Au lieu d'installer deux congélateurs dos à dos, le TWIN combine les deux en un seul appareil, sans séparation.

Il offre ainsi un volume intérieur plus important pour une emprise au sol réduite. Ces appareils sont parfaits pour les supermarchés ou épicerie où l'espace est compté, car ils offrent la même capacité que deux congélateurs standard de même longueur avec une profondeur moindre. L'espace ainsi gagné peut être employé pour rajouter des rangées de congélateurs ou pour offrir un meilleur confort aux clients.

Dégivrage automatique et éclairage LED de série. Cette gamme comprend également une version flexible pouvant passer du froid positif au froid négatif.

Design et matériaux		Mesures et contenu		Puissance et consommation	
Number of lids	2	Plate de température °C	-24 à -18	Classe énergétique	C
Nombre et type de couvercles	2 couvercles coulissants incurvés verre trempé	Classe climatique	3	Energy Arrow	
Nombre et type de paniers		Poids brut / net kg	251 / 198	Consommation d'énergie kWh/24h	9,2
Séparateurs		Volume brut / net l	1697 / 1255	Consommation énergétique kWh/an annuelle	3358
Nombre de séparateurs pces	4	Surface totale de présentation m²	2,65	Indice d'efficacité énergétique	26
Pieds	4 pieds ajustables	Froid et fonctions		Puissance consommée W	522
Finition extérieure	Noir	Type de régulation	Électronique	Tension / Fréquence V/Hz	220-240/50
Finition intérieure	Acier laqué	Type de réfrigération	Statique	Niveau sonore db(A)	48
		Type de dégivrage	Automatique		
		Fluide frigorigène	R290		
		Charge de gaz g	2 x 85		

Design et matériaux		Mesures et contenu		Puissance et consommation		
Éclairage intérieur	LED	Thermomètre	Oui	Dimensions		
		GWP	3	Dimensions intérieures (LxPxH)	m	2000 x 1175 x 700 m
				Dimensions extérieures (LxPxH)	m	2150 x 1465 x 930 m
				Dimensions emballées (LxPxH)	m	2240 x 1550 x 1030 m
				Charge conteneur 40 pieds	pcs	14